

PANTALLA HITECH CONECTADA AL PLC FATEK A TRAVES DEL PROTOCOLO FACON-FBS SERIES.

• CONFIGURARCION DEL PLC FATEK PARA ESTABLECER LA COMUNICACIÓN.

1.- Ingrese los parámetros de comunicación en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura y luego haga click en OK.

Baud Rate	9850	
wy.	Evenperty	
Data Dit	a sta	
Stop Bit	Tat	*

2.- Escriba el siguiente programa en el editor de WINPROLADDER.

File Edit View Project La	oder PLC T	ool Window	Hep							-	. 0
				in an							
28.00 电+FF+ %+5 1. 43.44 (10.44) (2.40) (20.40)	Pa = 01 = 0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		E - E							
El Doneth (Filedal)	- 4960	10 30 10 11						11	L'00-T		74
* 12 System Configuration 1 2 Lodder Diogram 1 3 Table Edit	1014	78			6				5	65 1000	
Status Page Status Page Status Page Status Page Status Page	1000										
	10.025										
	1004										
	5005										
	Nade										
	wada.										
	9379										
	escan	ant (Dub unit	17			1	-		-		,
Cvew	te NIICI	U.6 P	19961 5:		-						-

- CONFIGURARCION Y PROGRAMACION DE LA PANTALLA HITECH.
- CONFIGURACION.



1.- En el menú APPLICATION del software ADP-3.2, haga click en WORKSTATION SETUP..., para configurar la comunicación con el PLC.

2.- Ingrese los datos en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura.

inneral Communications Miscellaneous i	Paseworde
Application Nerve denso Plane(Worksteine Type PM06/305 Controller/PLC Type Plane(Pl Enros(PS210/AS405) • Plane(Pl Enros(PS210/AS405) • Plane(Pl Enros(PS210/AS405) • Plane(Pl Enros(PS210/AS405) • Plane(Pl Enros(PS210/AS405) • Select Language	Cowe Book Address
	Anaptar Cancelar

3.- En el mismo cuadro haga click en la pestaña COMUNICATIONS, para configurar los parámetros de comunicación con el PLC.

4.- Ingrese los datos en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura y luego haga click en ACEPTAR.

Controller/PD Panel/Work	LC D		Pasaword Franksheking
Beud Filma 	C 52688 C	35400 4000	Command Delay(s10ms) 8 💌
DetsBit ← 756 ≇ Stris	Parky # Even C Odd C Nord	Dop Dis I bit C 2 bits	Kond Kond Carseton Social
Weikstellon	COM Par COM2		For the second s

5.- En el menú OPTIONS del software ADP-3.2, haga click en TRANSMISSION SETUP...., para configurar los parámetros de comunicación con el PC.

Av. Libertador Centro Comercial El Recreo, Nivel III, Local Nº 82, Barquisimeto – Edo. Lara 3001 Telfs.: (0251) 447.17.84 – 445.60.72 – 445.72.60 Fax: (0251) 447.01.46 e-mail: <u>sequin@cantv.net</u> – <u>http://www.sequinca.net</u>



6.- Ingrese los datos en el cuadro de dialogo como se muestra en la siguiente figura y luego haga click en OK.

PCPot	Baud Rate	- av
COM1	C 19200	
C COM 3	CT 20400	
C COM 4	C 57600	Carcel
r usa	@ 115200	-
Dawnload/Lig	losd Program	
C DOS	# Windows	

- VISUALIZACION DE ENTRADAS Y SALIDAS.
- En la barra de herramientas, haga click en el icono del bombillo (multistate indicator).



- Posicione el cursor en el lugar requerido dentro de la pantalla y haga un click para desplegarlo y haga otro click para fijarlo.
- Haga doble click sobre el objeto e ingrese los parámetros como se indica en la siguiente figura.

		Select.	
		Celler	
D the	lieder .		
Veriable	6	0	
	BI IT M	the ("LSB	
Formet		3	

- Haga click en el recuadro marcado por un círculo rojo en la figura anterior, para ingresar la ENTRADA o SALIDA del PLC que se requiera monitorear.
- Ingrese los parámetros como se indica en la siguiente figura y luego haga click en OK.

Av. Libertador Centro Comercial El Recreo, Nivel III, Local № 82, Barquisimeto – Edo. Lara 3001 Telfs.: (0251) 447.17.84 – 445.60.72 – 445.72.60 Fax: (0251) 447.01.46 e-mail: <u>sequin@cantv.net</u> – <u>http://www.sequinca.net</u>



 PLCDevice (54) C Trans Transition 	Device Addr / Tan	Type /else	X B	2	-] <u>*</u>
C Intend Memory (BI)		e. Harri			
Radix	1.	8	- ¥	- 2	-
C Internet	. 4	5	6	C	D
e .	1	12	0	A	H
Station Number	0			1	
🛛 Detaut	BS		CLR	E	NT

NOTA1:

En la figura anterior, seleccione en el apartado DEVICE TYPE, el elemento que requiera monitorear X, Y, M, S, C, T.

NOTA2:

Para activar un bit en el PLC, seleccione el icono marcado con un switch (Manteined Button).



Repita los pasos descritos anteriormente: paso #1 al paso #5, de VISUALIZACION DE ENTRADAS Y SALIDAS.

- VISUALIZACION Y MODIFICACION DEL VALOR DE REGISTROS.
- En la barra de herramientas seleccione el icono marcado un display mostrando los números 123 (Numeric Entry).



• Posicione el cursor en el lugar requerido dentro de la pantalla y haga un click para desplegarlo y haga otro click para fijarlo.

Haga doble click sobre el objeto e ingrese los parámetros como se indica en la siguiente figura.



Finna		Display Formet	Validation and Security
	Calar Calar Big Calar	Pore Data	Vesiable input limits Min Max, 65515
DEJ	totule_1	E fill and an James	UserLoval 1 💌
Vaxeble Write Format	FIG World /* Double World Uncogned Breey	Financial Trans.	Coperator Continuation
Netficenex	C Before Writing	Integral Digits 4 💌	External Key None

Nota:

Para ingresar el registro a ser monitoreado y/o modificado, repita los pasos 4 y 5 descritos anteriormente en VISUALIZACION DE ENTRADAS Y SALIDAS.

• Conexión entre Hitech HMI y el PC.







Conexión entre Haitech HMI y el PLC Fatek en RS-485.

• Conexión entre HMI y el PLC Fatek en RS-232.

